

มาตรฐานผลิตภัณฑ์ มก.-ธ.ก.ส.
กระดาษสับปะรด

1. ขอบข่าย

มาตรฐานผลิตภัณฑ์มก-ธ.ก.ส. นี้ครอบคลุมเฉพาะกระดาษที่ทำจากใบหรือหน่อหรือต้นสับปะรดอย่างใดอย่างหนึ่งหรือผสมกัน (ให้เป็นไปตามคำแนะนำในภาคผนวก ข.)

2. นิยาม

กระดาษสับปะรด หมายถึง กระดาษที่ทำจากใบหรือหน่อหรือต้นสับปะรดอย่างใดอย่างหนึ่งหรือผสมกัน ผ่านกระบวนการต้มเยื่อแล้วขึ้นแผ่นกระดาษบนตะแกรง นำไปตากให้แห้ง มีลวดลายในเนื้อกระดาษเอง อาจนำวัสดุอื่น เช่น ซีลื้อย ใบไม้และดอกไม้แห้ง ใบตองแห้ง หรืออื่น ๆ มาตกแต่งให้เป็นลวดลายต่าง ๆ และอาจมีการย้อมสีด้วยก็ได้

3. คุณลักษณะที่ต้องการ

3.1 ลักษณะทั่วไป

ต้องมีลักษณะเป็นแผ่น มีความเหนียว ไม่ขาดง่าย มีความหนาบาง ความหยاب และความละเอียดสม่ำเสมอ ไม่มีรอยฉีกขาด ไม่มีสิ่งปนเปื้อนหรือตำหนิ และไม่มีราปรากฏให้เห็นอย่างเด่นชัดตลอดชิ้นงาน

3.2 ลวดลาย

ต้องมีความประณีต วัสดุที่นำมาตกแต่งให้เป็นลวดลายต้องเหมาะสม สะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก ไม่เปรอะเปื้อน

3.3 สี (ถ้ามี)

ต้องสม่ำเสมอ ไม่เลอะเทอะ ไม่ซีดจาง หรือหลุดลอก ยกเว้นการย้อมสีด้วยเทคนิคสมัยใหม่

3.4 การเคลือบเงา (ถ้ามี)

ต้องเรียบ มีความเงาสม่ำเสมอ ไม่เป็นเม็ด และต้องไม่ทำให้ชิ้นงานขาดความสวยงามตามธรรมชาติ หรือทำให้เสียรูปทรง กรอบ แตก หลุด ลอก

เมื่อตรวจสอบโดยวิธีให้คะแนนตามข้อ 7.1 แล้ว ต้องได้คะแนนเฉลี่ยของแต่ละลักษณะจากผู้ตรวจสอบทุกคนไม่น้อยกว่า 3 คะแนน และต้องไม่มีลักษณะใดได้ 1 คะแนน จากผู้ตรวจสอบคนใดคนหนึ่ง

3.5 ปริมาณความชื้น

ต้องไม่เกินร้อยละ 15 โดยน้ำหนัก

3.6 ขนาด

ให้เป็นไปตามข้อตกลงระหว่างผู้ซื้อกับผู้ขาย แต่ต้องไม่น้อยกว่าที่ระบุไว้ที่ฉลาก

4. การบรรจุ

หากมีการบรรจุให้บรรจุกระดาษสับปรดในภาชนะบรรจุที่สะอาด เรียบร้อย พอที่จะป้องกันความเสียหายที่จะเกิดขึ้นกับกระดาษสับปรดได้

5. เครื่องหมายและฉลาก

ที่ฉลากกระดาษสับปรดทุกหน่วยหรือภาชนะบรรจุกระดาษสับปรดทุกหน่วย อย่างน้อยต้องมี เลขอักษร หรือเครื่องหมายแจ้งรายละเอียดต่อไปนี้ให้เห็นได้ง่าย ชัดเจน

1. ชื่อผลิตภัณฑ์
2. ขนาด
3. เดือน ปีที่ทำ
4. ชื่อผู้ทำ หรือสถานที่ทำ พร้อมสถานที่ตั้ง หรือเครื่องหมายการค้าที่จดทะเบียน
ในกรณีที่ใช้ภาษาต่างประเทศ ต้องมีความหมายตรงกับภาษาไทยที่กำหนดไว้ข้างต้น

6. การชักตัวอย่าง และเกณฑ์ตัดสิน

6.1 รุ่น ในที่นี้ หมายถึง กระดาษสับปรดที่ทำโดยกรรมวิธีเดียวกัน ที่ทำหรือส่งมอบหรือซื้อขายในระยะเวลาเดียวกัน

6.2 การชักตัวอย่างและการยอมรับ ให้เป็นไปตามแผนการชักตัวอย่างที่กำหนดต่อไปนี้

6.2.1 การชักตัวอย่างและการยอมรับ สำหรับการทดสอบขนาด การบรรจุ และเครื่องหมายและฉลาก ให้ชักตัวอย่างโดยวิธีสุ่มจากรุ่นเดียวกัน จำนวน 5 ตัวอย่าง เมื่อตรวจสอบแล้วทุกตัวอย่างต้องเป็นไปตามข้อ 3.6 ข้อ 4 และข้อ 5 จึงจะถือว่ากระดาษสับปรดรุ่นนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด

6.2.2 การชักตัวอย่างและการยอมรับ สำหรับการทดสอบลักษณะทั่วไป ลวดลาย สี และการเคลือบเงาให้ใช้ตัวอย่างที่ผ่านการทดสอบตามข้อ 6.2.1 แล้ว จำนวน 5 ตัวอย่าง เมื่อตรวจสอบแล้วตัวอย่างต้องเป็นไปตามข้อ 3.1 ถึงข้อ 3.4 จึงจะถือว่ากระดาษสับปรดรุ่นนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด

6.2.3 การชักตัวอย่างและการยอมรับ สำหรับการทดสอบความชื้น ให้ใช้ตัวอย่างที่ผ่านการทดสอบตามข้อ 6.2.2 แล้ว จำนวน 5 ตัวอย่าง นำมาทำเป็นตัวอย่างรวม เมื่อตรวจสอบแล้วตัวอย่างต้องเป็นไปตามข้อ 3.5 จึงจะถือว่ากระดาษสับปรดรุ่นนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด

6.3 เกณฑ์ตัดสิน

ตัวอย่างกระดาษสับปรดต้องเป็นไปตามข้อ 6.2.1 ข้อ 6.2.2 และข้อ 6.2.3 จึงจะถือว่ากระดาษสับปรดรุ่นนั้นเป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์มก-ธ.ก.ส. นี้

7. การทดสอบ

7.1 การทดสอบลักษณะทั่วไป ลวดลาย สี และการเคลือบเงา

7.1.1 ให้แต่งตั้งคณะผู้ตรวจสอบ ประกอบด้วยผู้ที่มีความชำนาญในการตรวจสอบ

กระดาดสับปรดอย่างน้อย 5 คน แต่ละคนจะแยกกันตรวจและให้คะแนนโดยอิสระ
 7.1.2 หลักเกณฑ์การให้คะแนน ให้เป็นไปตามตารางที่ 1

ตารางที่ 1 หลักเกณฑ์การให้คะแนน (7.1.2)

ลักษณะที่ตรวจสอบ	เกณฑ์การกำหนด	ระดับการตัดสิน (คะแนน)			
		ดีมาก	ดี	พอใช้	ต้องปรับปรุง
ลักษณะทั่วไป	ต้องมีลักษณะเป็นแผ่น มีความเหนียว ไม่ขาดง่าย มีความหนาบาง ความหยาบ และความละเอียดสม่ำเสมอ ไม่มีรอยฉีกขาด ไม่มีสิ่งปนเปื้อนหรือตำหนิ และไม่มีราปรากฏให้เห็นอย่างเด่นชัดตลอดชิ้นงาน	4	3	2	1
ลวดลาย	ต้องมีความประณีต วัสดุที่นำมาตกแต่งให้เป็นลวดลายต้องเหมาะสม สะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก ไม่เปราะเปื้อน	4	3	2	1
สี (ถ้ามี)	ต้องสม่ำเสมอ ไม่เลอะเทอะ ไม่ซีดจางหรือหลุดลอก ยกเว้นการย้อมสีด้วยเทคนิคสมัยใหม่	4	3	2	1

ตารางที่ 1 หลักเกณฑ์การให้คะแนน (7.1.2) ต่อ

ลักษณะที่ตรวจสอบ	เกณฑ์การกำหนด	ระดับการตัดสิน (คะแนน)			
		ดีมาก	ดี	พอใช้	ต้องปรับปรุง
การเคลือบเงา (ถ้ามี)	ต้องเรียบ มีความเงาสม่ำเสมอ ไม่เป็นเม็ด และต้องไม่ทำให้ชิ้นงานขาดความสวยงามตามธรรมชาติหรือทำให้เสียรูปทรง กรอบแตก หลุด ลอก	4	3	2	1

7.2 การทดสอบปริมาณความชื้น

ให้ใช้วิธีทดสอบตาม ISO 287 หรือวิธีทดสอบอื่นที่เป็นที่ยอมรับ

7.3 การทดสอบขนาด

ให้ใช้เครื่องวัดที่เหมาะสม

7.4 การทดสอบการบรรจุ และเครื่องหมายและฉลาก

ให้ตรวจพินิจ